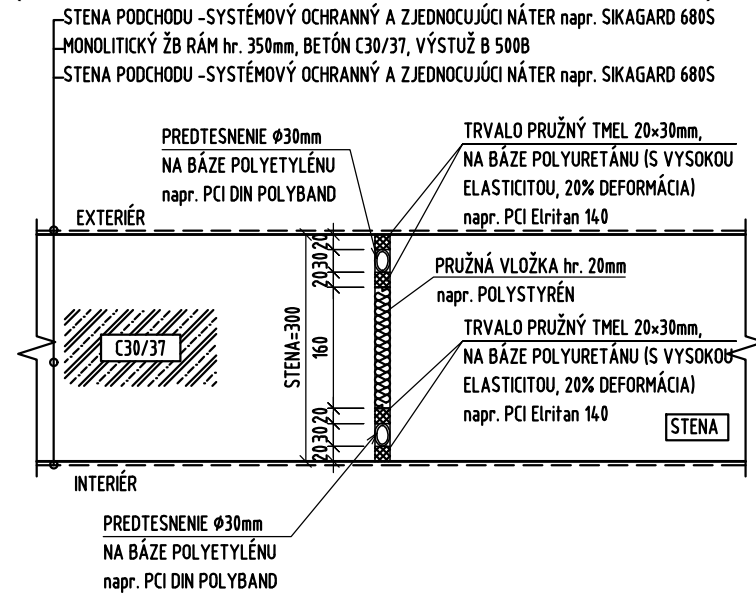


DETAIL DILATÁCIE

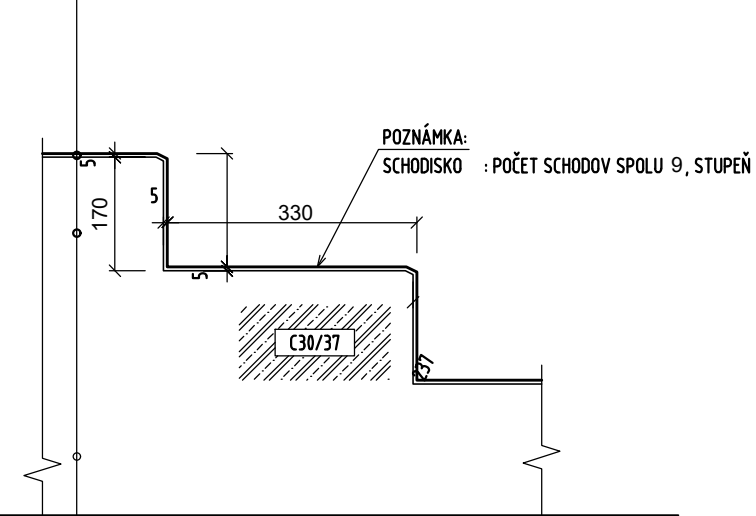
M 1:10
(ZVISLÁ ŠKÁRA-STENA NAD TERÉNOM)



DETAIL SKLADBY PODLAHY NA SCHODISKU

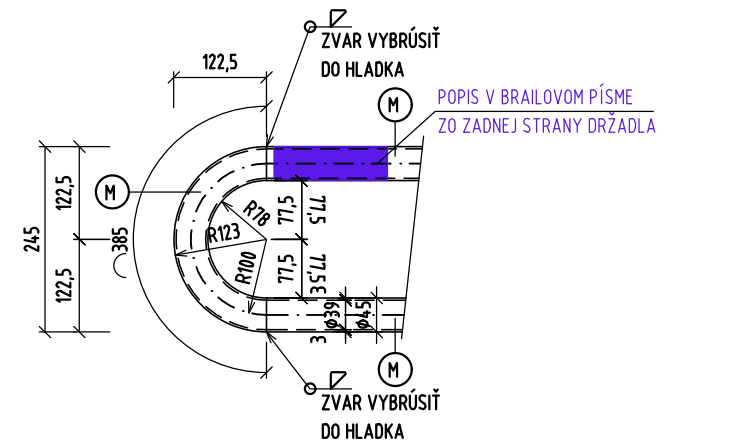
M 1:10

- SYSTÉMOVÝ POCHÔDZNY NÁTER S PROTIEHYKOVOU ÚPRAVOU hr. 5mm (p=0,4)
- napr. Z-SKAFLOOR ZS30M PRESYPANÝ PIESKOM 0,1-0,3mm (2,0kg/m²), FAREBNÝ ODTIEŇ
- SCHODISKOVÉ STUPNE, BETÓN C30/37, VÝSTUŽ B 500B
- MONOLITICKÝ ŽB PÓLORÁM hr. 300mm, BETÓN C30/37, VÝSTUŽ B 500B



DETAIL UKONČENIA MADIEL

M 1:10



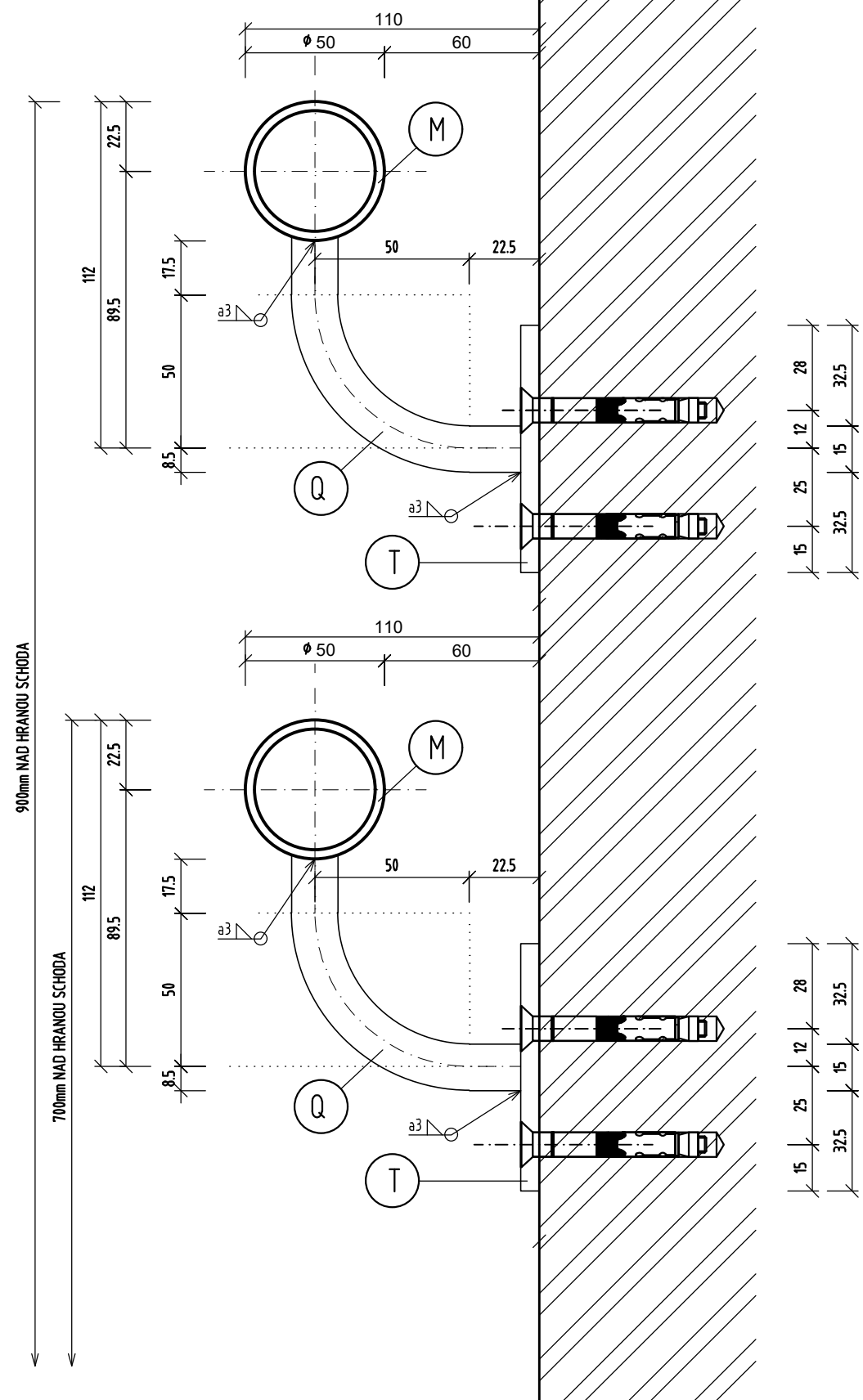
DETAIL ZALOMENIA MADIEL

M 1:10



DETAIL MADIEL NA SCHODOCH

M 1:2



NAVRHOVANÉ PODLA:

STN EN 1993-1, STN EN 1993-2

MATERIÁL MADIEL:

STN EN 10025-2 - S235J2

TRIEDA ZHOTOVENIA:

EXC1 - STN EN 1090-2

POZNÁMKY K MADLÁM:

- VŠETKY ZVÁRY VYBRÚSIť DO HLADKA.
- KOTVENIE PLATNÉ ZHOTOVIT' PO ZAMERANÍ SKUTKOVÉHO STAVU NA STAVBE.
- VŠETKY OCELOVÉ PRVKY BUDÚ OPATRENÉ PROTIKORÓZNOU OCHRANOU. PROTIKORÓZNA
- HRANY OPATRENÉ PROTIKORÓZNOU OCHRANOU OPRACOVAť V POLOMERE min. r=2,0mm.
- PRE POTREBY VÝROBY MONTÁŽNYCH DIELOV JE POTREBNÉ VYPRACOVAť PODROBNÚ DIELENSKÚ DOKUMENTÁCIU (ZABEZPEČIť DODAVATEĽ OK).

POZNÁMKY KU HYDROIZOLÁCII:

- VŠETKY SPOJE BUDÚ ZVÁRANÉ HORÚCIM VZDUCHOM TEPLUVZDÚŠNYMI PRÍSTROJMI BEZ POUŽITIA OTVORENÉHO OHŇA.
- SPÁJANIE JE NAVRHOVANÉ DVOJSTOPOVÝM ZVARAM SO SKÚŠOBNÝM KANÁLIKOM NA ŠÍRKU 50mm.
- PRESAH FÓLIE V MIESTE STYKU BUDE min. 400mm.
- PRE ZAISTENIE KVALITY SA POŽADUJE, ABY VŠETKY IZOLAČNÉ PRÁCE BOLI REALIZOVANÉ ŠPECIÁLNYM ZHOTOVITEĽOM S ODBORNOU SPÔSOBILOSŤOU.
- PODROBNÉ RIŠENIE DETAILOV IZOLAČNÉHO SÚVRSTVIA JE PREDMETOM DODAVATEĽSKEJ DOKUMENTÁCIE ZHOTOVITEĽA IZOLÁCIE. SÚČASŤOU DODÁVKY IZOLAČNÉHO SYSTÉMU BUDE AJ RIŠENIE VŠETKÝCH DETAILOV: SPOJE, KOTVENIE, DILATÁCIE, UKONČENIA, NÁROŽIA.
- IZOLÁCIA MUSI TVORIť SÚVISLÝ, NEPORUŠENÝ PLÁŠŤ. A POŽADUJE SA OD NEJ ABSOLÚTNA OCHRANA PROTI VODE.
- PRI SPÁJANÍ IZOLÁCIE NA KOLMÝCH PLOCHÁCH SA NAVRHNÚJE ZRIADENIE NÁBEHOVÝCH KLINOV min. ŠÍRKA 100mm V SKLONÉ 1:1.
- POSTUP PRÁČ PRI ZRIADENÍ HYDROIZOLÁCIE VYKONÁť PODĽA PREDPISU ŽSR - VTPKS - IZOLÁCIA PROTI VODE A PODĽA TECHNOLOGICKÉHO PREDPISU PRE APLIKÁCIU IZOLAČNÝCH FÓLII, KTORÝ UDÁVA VÝROBCA.
- JE NAVRHOVANÁ SKÚŠKA TEŠNOSTI HYDROIZOLÁCIE VÁKUOVOU (PODTLAKOVOU) SKÚŠKOU ZA POUŽITIA PRIEHLADNÉHO ZVONU (ODSKÚŠANIE VYTÍPOVANÝCH KRITICKÝCH SPOJOV PODĽA URČENIE STAVEBNÉHO DOZORU).

POZNÁMKY K PRESTUPU KÁBLOV:

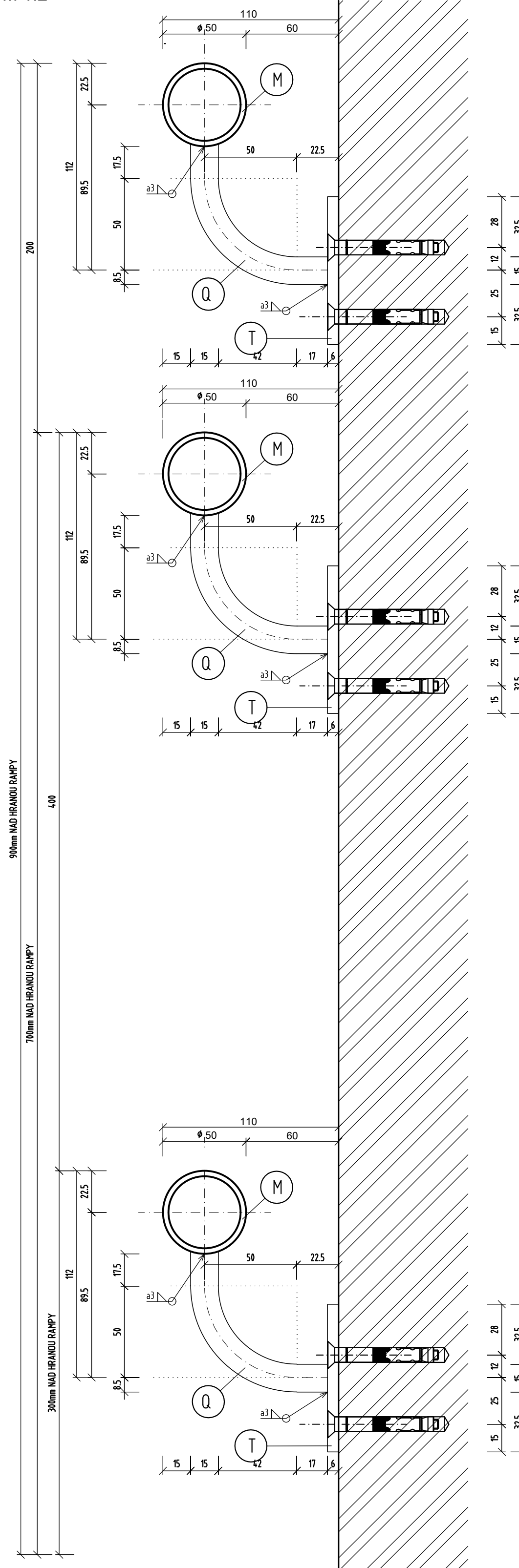
- PRE UTESNENIE VSTUPOV KÁBLOV DO PODCHODU A DO CHRÁNIČIEK BUDÚ POUŽITÉ SYSTÉMOVÉ DETAILY
- POUŽITIE PODĽA MONTÁŽNEHO NÁVODU VÝROBCU.
- V MIESTE PRESTUPU ODPORÚČAME VLOŽIť DO DEBNENIA PRED BETONÁŽOU POLYSTYRÉN A POTOM DODATOČNE ZHOTOVIť VODOTESNÝ A SYSTÉMOVÝ PRESTUP.
- DRUHÝ VARIANT - PRESNE ZAMERAť POLOHU PRESTUPU A DODATOČNE VYVŔTAť OTVOR A AŽ POTOM ZHOTOVÍť PRESTUP.
- PODROBNEJŠIE RIŠENIE DETAILOV RIŠIA SÚVISIACE PS A SO.
- UTESNENIA NESMÚ BYť PREVEDENÉ POMOCOU TRVALE PRUŽNÝCH TMELOV, PRÍPADNE MONTÁŽNYCH PIEN.

POZNÁMKY-VŠEOBECNE:

- HYDROIZOLAČNÉ SÚVRSTVIE NAVRHOJEME PROTI TLAKOVEJ VODE.
- VŠETKY DETAILY RIŠIť SYSTÉMOVO - KONZULTÁCIE SO ŠPECIALIZOVANÝMI DODÁVATEĽMI.
- PRE ZAISTENIE KVALITY SA POŽADUJE, ABY VŠETKY IZOLAČNÉ PRÁCE BOLI REALIZOVANÉ ŠPECIALIZOVANÝM ZHOTOVITEĽOM S ODBORNOU SPÔSOBILOSŤOU.
- MONTÁŽ S VÝROBKAMI MOŽU VYKONÁVAť LEN PRACOVNÍCI SPÔSOBILÝ, POUČENÝ A OBOZNANENÝ S TECHNOLOGICKÝMI A MONTÁŽNYMI PREDPISMI, KTORÉ UDÁVAJÚ VÝROBCOVIA.
- ZHOTOVENIE VŠETKÝCH DILATAČNÝCH STYKOV MUSI BYť KVALITNÉ A VODOTESNÉ!
- PROTIŠMYKOVÁ ÚPRAVA POVRCHU POCHÔDZNYCH PLÔCH MUSI MAť PODĽA STN 744507 SÚCINITEL ŠMYKOVÉHO TREŇA: -ROVNÉ PLOCHY $\mu_{min} = 0,30$ -ŠIKMÉ RAMPY $\mu_{min} = 0,70$ -SCHODY $\mu_{min} = 0,60$
- UVEDENÉ HODNOTY MUSI DEKLAROVAť DODÁVATEĽ: POCHÔDZNEHO NÁTEROVÉHO SYSTÉMU.
- DETAILY KOTVENIA A ODVODNENIA ZASTREŠENIA KOORDINOVAť, RESP. S DODÁVATEĽOM KONŠTRUKCIE ZASTREŠENIA.
- PRI VŠETKÝCH PRÁČACH JE NUTNÁ VZÁJOMNÁ KOORDINÁCIA SO SÚVISIACIMI SO, PS
- PODROBNEJŠIE RIŠENIE VŠETKÝCH DETAILOV BUDE OBSAHOV DODAVATEĽSKEJ DOKUMENTÁCIE ZHOTOVITEĽA - RIŠIť STAVBA.
- ZMENY OPROTI PREDPOKLADOM PROJEKTU JE NUTNÉ KONZULTOVAť S PROJEKTANTOM, RESP. MUSIA ODSÚHLASENÉ STAVEBNÝM DOZOROM.
- POHLADOVÉ PLOCHY VYHOTOVIť V KVALITE POHLADOVÉHO BETÓNU.
- POHLADOVÉ BETÓNOVÉ PLOCHY BUDÚ OPATRENÉ ZJEDNOCUJÚCIM A OCHRANNÝM NÁTEROM VOČI VPLYVOM-napr. SKAGARD 680S.
- VŠETKY VÝKOPOVÉ PRÁCE BUDÚ PREBIEHAť POD DOZOROM GEOLÓGA. POSÚDENIE ZÁKLADOVEJ ŠKÁRY VYKONÁ GEOLÓG. V PRÍPADNE ROZDIELOV VOČI PREDPOKLADOM URČI V SPOLUPRÁCI S PROJEKTANTOM NOVÝ SPÔSOB ZALOŽENIA KONŠTRUKCIE.
- VŠETKY PRÁCE MUSIA PREBIEHAť PODĽA KONŠTRUKČNÝCH ZÁSAD STN EN A PODĽA TP VÝROBCOV JEDNOTLIVÝCH MATERIÁLOV.
- POZDĹŽNE ODVODŇOVACIE ŽLABY OSADIť PODĽA TP VÝROBCU.
- VEDENIE KÁBLOVÝCH ROZVODOV OSADIť DO DEBNENIA PRED BETONÁŽOU.
- PREŠNÚ POLOHU VEDENIA KÁBLOV A ICH VÝVEDENIA OSADIť PODĽA PRISLUŠNÝCH SO.
- VŠETKY ROZVODY MUSIA BYť VEDENÉ V ZABETONOVANÝCH ELEKTROINSTALAČNÝCH RÚRKACH! NESMÚ BYť VEDENÉ PO POVRCHU KONŠTRUKCIE!

DETAIL MADIEL NA RAMPE

M 1:2



					Číslo súpravy
Č. zmeny	Zodňovanie zmeny		Dátum	Podpis	

Ošjednávateľ	Železnice Slovenskej republiky ZSR 813 61 BRATISLAVA, KLEMENSOVA 8	Generálny projektant	Valbek Ing. Rastislav Tomko 813 61 BRATISLAVA, KLEMENSOVA 8
Číslo stavby	A23002	Číslo zákazky	22KE11001
		Archívne číslo	22KE11001-DSPRS

Stavba	Zriadenie železničnej zastávky Vranov nad Topľou-Juh, žkm 12,969	Valbek Ing. Rastislav Tomko 813 61 BRATISLAVA, KLEMENSOVA 8
Hlavný inžinier projektu Ing. Rastislav Tomko	Zodpovedný projektant PS/SO Ing. Ján Gajdos	Navhol. vypracoval Ing. Ján Gajdos
Počet listov 3x4	Merka 1:10,1:2	Stupeň PD DSPRS
Objekt / súbor	SO 33-01 Prístupová rampa a schodisko na železničné nástupište	Číslo zákazky 22KE11001
		Arch. číslo 22KE11001-DSPRS
		Časť dokumentácie E
		Číslo prílohy 15